Формат	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
1	2	3	4	5
А3	данный	Ведомость листов выпуска.	1	
		Технические требования.		
А1	Д258718-1.3-КЖ1И-2	Закладные изделия МН-1...МН-8, МН-13...МН-16.	2	
А4х4	Д258718-1.3-КЖ1И-3	Закладные изделия МН-17...МН-23.	3	
А4х4	Д258718-1.3-КЖ1И-4	Закладные изделия МН-9...МН-12, МН-24, МН-25.	4	
А1	Д258718-1.3-КЖ1И-5	Перекрытия П100, П120х200, П100х110, П100х78, решетка Р100х100, закладные детали МН-24, 3-1, П-1, N11	5	
А2	Д258718-1.3-КЖ1И-6	Закладные детали N1 – N5	6	
А3х3	Д258718-1.3-КЖ1И-7	Закладные детали МН-27, МН-28, МН-29	7	

Технические требования к закладным изделиям

1. Изготовление закладных изделий следует выполнять согласно ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия", ГОСТ 14098-91, СНиП 3.09.01-85 раздел 3 и СНиП 3.03.01-87.
2. Сварочные работы следует вести в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций согласно ГОСТ 14098-91, ГОСТ 10922-90.

   Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-90.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ГП "Укргипромез"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Утвердил		Волченков			08.2024
Разработ.		Клименко			08.2024
Проверил		Савенко			08.2024
Н.контр.		Савенко			08.2024

Д 258718-1.3-КЖ1

ТОО "Railcast systems"

Строительство кузнечно-бандажного комплекса в г.Экибастуз. Водоподготовка.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Ведомость листов выпуска. Технические требования

ГП "УКРГИПРОМЕЗ" АКО

Формат (0.25) А3